



Pasivátor IK - 51

pasivace železa, po odmaštění, moření ale také po fosfátování
nebo černění

- ❖ **Charakteristika:** pasivační prostředek na očištěné, mořené nebo fosfátované či černěné kovové povrchy. Takto ošetřené díly ztratí náchylnost ke korozi a mohou se omezenou dobu skladovat.
- ❖ **Použití:**
- ruční čištění
 - namáčecí vany
 - ultrazvukové pračky
 - postřik vysokotlaký
 - postřik nízkotlaký
- ❖ **Způsob ředění:**
- | | |
|---------------|------------------------|
| 1 % obj. | předprava pro lakování |
| 3 – 10 % obj. | ochrana při skladování |
- Po pasivaci se díly suší při pokojové teplotě. Jestliže se suší bez přívodu teplého vzduchu, měly by se volit pokud možno vysoké provozní teploty pasivační lázně, aby se zajistilo dokonalé usušení.
- ❖ **Teplota:** 15 °C - 75 °C
- ❖ **Balení:** 12 kg kanystr
- ❖ **Určení koncentrace:** titrační metoda
(bližší informace lze získat na technickém oddělení firmy)

Výrobek se skladuje při teplotách +5°C do +25°C